

## Temathane 90

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, połyskowa farba poliuretanowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
- OPIS** Zalecana jako połyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana do malowania zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych oraz innych urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

**Właściwości** Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie. Trwała, nie kredująca i łatwa w utrzymaniu czystości farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku. Nadaje się do użytku przemysłowego wg. Dyrektywy 1999/13/EC.

**Karty kolorów** RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

**Stopień połysku** Połyskowy

**Wydajność**

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna  |
|--------------------------|--------|------------------------|
| suchej                   | mokrej |                        |
| 40 µm                    | 75 µm  | 13.7 m <sup>2</sup> /l |

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

**Rozcieńczalnik** 1048, 1061 i 1067

**Stosunek mieszania** Żywica 9 części objętościowo 516-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7620

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, konwencjonalny, pędzel.

**Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 4 godz.

**Czasy schnięcia**

| DFT 50 µm               | + 5 °C                   | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|-------------------------|--------------------------|---------|---------|---------|
| Pyłosuchość             | 45 min                   | 30 min  | 20 min  | 10 min  |
| Suchość dotykowa        | 12 h                     | 8 h     | 4 h     | 2½ h    |
| Kolejne malowanie, min. | Bez ograniczeń czasowych |         |         |         |

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

**Zawartość części stałych** 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
66 ± 2 % wag.

**Gęstość** 1.2 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)

**Kod produktu** seria 516

## Temathane 90

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Warunki nakładania                    | Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy.  |
| Przygotowanie                         | Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).  |
| Powłoka gruntująca                    | TEMACOAT GPL-S PRIMER, GPL-S MIO, RM 40, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMADUR 20.  |
| Powłoka nawierzchniowa                | TEMATHANE, TEMADUR.   |
| Nakładanie                            | Natrysk hydrodynamiczny, konwencjonalny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć cienką warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5 do 30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy. W zależności od techniki nakładania oraz temperatury składników (baza, utwardzacz, rozcieńczalnik) farba może być rozcieńczona w granicach 25 - 35% do lepkości 20 - 25s DIN 4. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011" - 0,013", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć do lepkości 20 - 25 s DIN 4. Natomiast przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. |
| Mieszanie składników                  | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.   |
| Czyszczenie narzędzi                  | Thinner 1048, 1067 lub Thinner 1061.  |
| Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC) | Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 425 g/litr. Maksymalna zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rocień. 35% obj.) 550 g/litr.   |

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego.

[Wróć](#)