

Temathane 50

RODZAJ Dwuskładnikowa, półpołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

OPIS Zalecana jako półpołyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne.

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Trwała, nie kredująca, łatwa w utrzymaniu w czystości farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.
po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	75 µm	13.7 m ² /l
60 µm	110 µm	9.2 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Rozcieńczalnik 1048, 1061 i 1067

Stosunek mieszania Żywica 9 części objętościowo 514-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7620

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, konwencjonalny lub pędzel.

Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C) 4 godz.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość, po	45 min	30 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa, po	8 h	6 h	4 h	2½ h
Kolejne malowanie, po	bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Zawartość części stałych 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)
67 ± 2 % wag.

Gęstość 1.2 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)

Kod produktu seria 514

Temathane 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze, sole i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, GF,HB, HS, GPL-S MIO, RM 40,TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMADUR 20.
Powłoka nawierzchniowa	TEMATHANE oraz TEMADUR.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, konwencjonalny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć cienką warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5 - 30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy. W zależności od techniki nakładania oraz temperatury składników (baza, utwardzacz, rozcieńczalnik) farba może być rozcieńczona w granicach 10 - 15 % do lepkości 30 - 60 s DIN4. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć do lepkości 20 - 25 s DIN4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048 lub 1067. Do natrysku konwencjonalnego Thinner 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi do 425 g/litr. Maksymalna zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 490 g/l.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w karcie charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

[Wróć](#)