

Temadur HB 50

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, półpołyskowa pigmentowana antykorozyjnie poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
- OPIS** Zalecana jako nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną, np. zewnętrzne powierzchnie zbiorników, konstrukcje stalowe.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości** Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie. Trwała, niekredująca farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.
- Karty kolorów** RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED PREMIUM.
- Stopień połysku** Półpołysk
- Wydajność**

Zalecana grubość warstwy/ system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	140 µm	7.1 m ² /l
100 µm	175 µm	5.7 m ² /l
Zalecana grubość warstwy/ jako nawierzchnia		Wydajność teoretyczna
sucha	mokra	
suchej	mokrej	
40 µm	70 µm	14.2 m ² /l
60 µm	105 µm	9.5 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

- Rozcieńczalnik** 1048, 1061 i 1067
- Stosunek mieszania** Żywica 9 cz. obj. seria 521
Utwardzacz 1 cz. obj. 008 7640
- Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.
- Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 4 godz.
- Czasy schnięcia**

DFT 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	45 min	30 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa	12 h	8 h	4 h	2½ h
Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

- Zawartość części stałych** 57 ± 2% obj. (ISO 3233)
69 ± 2% wag.
- Gęstość** 1,3 ± 0,1 kg / l (po zmieszaniu)
- Kod produktu** seria 521

Temadur HB 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1) Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU (SaS, SFS 5873). Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25 - 30% przed właściwym podkładem). Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU (SaS, SFS 5873), spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. Uwaga! Nie zaleca się malowania powierzchni ocynkowanych i aluminiowych narażonych na ciągłą kondensację. Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, TEMADUR HB 50, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT SPA, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10.
Powłoka nawierzchniowa	TEMADUR, TEMATHANE
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 40 ± 5s DIN4 przy natrysku hydrodynamicznym oraz 20 - 30s DIN4 przy natrysku pneumatycznym. Aby uzyskać powłoki o grubości powyżej 80um zaleca się malowanie techniką "mokro na mokro". W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 30%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. Uwaga! Dla kolorów metalicznych zaleca się stosowanie natrysku powietrznego.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie wymieszać dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048, 1067 lub 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Części Organicznych 420 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia rozcień.30% obj.) 520 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta.

Temadur HB 50

[Wróć](#)