

Temacoat GS 50

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa epoksydowa farba nawierzchniowa i międzywarstwa utwardzana poliamidem.
- OPIS** Używana jako powłoka nawierzchniowa lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie i agresję chemiczną. Może być stosowana bez podkładu do malowania powierzchni cynkowych i aluminiowych. Zalecana jako „sealer” na powierzchni cynkowane ogniowo przy rozcieńczeniu 20 - 25%
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana do malowania mostów, sprzętu transportowego, dźwigów, masztów stalowych oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Szybkie ponowne malowanie.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	105 µm	9.5 m ² /l
100 µm	175 µm	5.7 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Rozcieńczalnik 1031

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 172-series
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)
 6 godz. z utw. 008 5600
 3 godz. z utw. 008 5605

Czasy schnięcia

DFT 70 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	z utw. 008 5600	4 h	3 h	1 h	½ h	15 min
	z utw. 008 5605	3 h	2 h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	z utw. 008 5600	22 h	14 h	10 h	4½ h	2½ h
	z utw. 008 5605	12 h	8 h	6 h	3½ h	2 h
Ponowne malowanie farbami epoksydowymi, min.	z utw. 008 5600	30 h	24 h	6 h	2 h	1 h
	z utw. 008 5605	18 h	14 h	4 h	1½ h	¾ h
Ponowne malowanie farbami poliuretanowymi, min.	z utw. 008 5600	2 d	36 h	20 h	8 h	4 h
	z utw. 008 5605	1½ d	24 h	12 h	6 h	3 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wyjątkowa właściwość

Temacoat GS 50

Zawartość części stałych	57 ± 2 % obj. (ISO 3233) 71 ± 2 % wag.
Gęstość	1.3 - 1.4 kg / l (po zmieszaniu)
Kod produktu	seria 172

Temacoat GS 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15 °C dla właściwej aplikacji. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0 °C i być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0 °C gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.
Przygotowanie	<p>UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jaki i na zewnątrz pomieszczeń.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p>
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND oraz FONTECOAT EP PRIMER.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMADUR oraz TEMATHANE.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 20 % .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20 - 30% do lepkości 20 - 30s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia(rozcieñ. 20 % obj.) 498 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

[Wróć](#)