

Temacoat GF Primer

RODZAJ Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem, pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

OPIS Używany jako podkład na powierzchniach stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w systemach epoksydowych i poliuretanowych, gdzie wymagana jest wysoka estetyka wykończenia powierzchni.

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA Zalecany do malowania sprzętu transportowego, maszyn rolniczych oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Karty kolorów Karta kolorów podkładów. Barwienie TEMASPEED.

Stopień połysku Półmat

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11.0 m ² /l
70 µm	130 µm	7.8 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Rozcieńczalnik 1031

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 178-series
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600
 lub 008 5605 (szybki)

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

Dopuszczalny okres użytkowania 6 godz. z utw. 008 5600
 3 godz. z utw. 008 5605

Czasy schnięcia

DFT 60 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	z utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	z utw. 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	z utw. 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	z utw. 008 5605	12 h	6 h	3½ h	2 h	1½ h
Ponowne malowanie farbami epoksydowymi, min.	z utw. 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	z utw. 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Ponowne malowanie farbami poliuretanowymi, min.	z utw. 008 5600	2 d	32 h	18 h	6 h	3 h
	z utw. 008 5605	1 ½ d	18 h	12 h	4 h	2 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Temacoat GF Primer

Zawartość części stałych	55 ± 2 % obj. (ISO 3233) 70 ± 2 % wag.
Gęstość	1.4 kg / l (po zmieszaniu)
Kod produktu	seria 178

Temacoat GF Primer

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ . (PN - ISO 8501 - 1). Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% przed właściwym podkładem). Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GF PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 oraz TEMAZINC 99.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR, TEMATHANE oraz TEMACRYL EA.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 25 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 420 g/litr. Zawartość LZO mieszaniny farby (rozcieńczonej 20 % obj.) wynosi 495 g/l.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta.

[Wróć](#)