

## Temacoat GPL-S Primer

- RODZAJ** Dwuskładnikowy, grubowarstwowy grunt epoksydowy utwardzany poliamidem, zawierający fosforan cynku.
- OPIS** Stosowany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych odpornych na ścieranie i agresję chemiczną. Może być stosowany jako międzywarstwa na grunty epoksydowe o wysokiej zawartości cynku i grunty krzemianowo-cynkowe.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecany do malowania mostów, sprzętu transportowego, maszyn papierniczych, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

**Właściwości** Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Nadaje się do szybkiego przemaalowywania. Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no. VTT-C-4031-15-09 dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni statków.

**Karty kolorów** Karta kolorów podkładów. Barwienie w systemie TEMASPEED.  
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

**Stopień połysku** Mat

Wydajność	Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
	warstwa sucha	warstwa mokra	
	50 µm	90 µm	11.0 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	185 µm	5.5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

- Rozcieńczalnik** 1031
- Stosunek mieszania** Żywica 4 części objętościowo 179-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)
- Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel.
- Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 6 godzin z utwardzaczem 008 5600  
3 godziny z utwardzaczem 008 5605
- Czasy schnięcia**

DFT 70 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość	Utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	Utw. 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	Utw. 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	Utw. 008 5605	12 h	6 h	3 h	2 h	1 ½ h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min.	Utw. 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	Utw. 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Kolejne malowanie farbami	Utw. 008 5600	2 d	32 h	18 h	6 h	3 h
	Utw. 008 5605	1 ½ d	18 h	12 h	4 h	2 h

## Temacoat GPL-S Primer

poliuretanowymi, min.							
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Kolejne malowanie bez szorstkowania max. 6 m-cy.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych	55 ± 2 % obj.(ISO 3233) 68 ± 2 % wag.
Gęstość	1.3 - 1.4 kg / l (po zmieszaniu)
Kod produktu	seria 179

## Temacoat GPL-S Primer

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0 °C i być wyższa o min. 3 °C od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0 °C gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.
Przygotowanie	<p>UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieścić ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieścić ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p> <p>Stal nierdzewna: Szlifować lub omiatać ścierniwem niemetalicznym w celu zmatowienia powierzchni.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 oraz TEMASIL 90.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 oraz FONTEDUR 90.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 – 10 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie przed użyciem, dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 430 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia ( rozcień. 10 % obj.) 470 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego.

## Temacoat GPL-S Primer

[Wróć](#)