

## Temabond ST 300

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych.
- OPIS** Stosowana jako podkład i nawierzchnia na powierzchniach stalowych narażonych na ścieranie i obciążenia mechaniczne, agresję chemiczną i zanurzenie w wodzie. Zalecana do wykonywania napraw miejsc uszkodzonych podczas transportu lub instalacji. Może być nakładana na stare powłoki alkidowe. Może być stosowana jako system jednopowłokowy.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Powierzchnie stalowe.

### DANE TECHNICZNE

**Właściwości** Tworzy bardzo mocną i trwałą, odporną chemicznie i mechanicznie powłokę. Posiada własności grubopowłokowe również przy nakładaniu pędzlem. Dobra zwilżalność podłoża dopuszcza nakładanie na powierzchnie obrobione strumieniowo i przygotowane ręcznie. Emisja rozpuszczalników niższa niż przy tradycyjnych wyrobach epoksydowych.

**Karty kolorów** Barwienie w systemie TEMASPEED.

**Stopień połysku** Połyskowy

**Wydajność**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
100 µm	125 µm	8.0 m <sup>2</sup> /l
200 µm	250 µm	4.0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Rozcieńczalnik** 1031

**Stosunek mieszania** Żywica 1 część objętościowo 162-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7501

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

**Dopuszczalny okres** 1½ h

**użytkowania (+23°C)**

**Czasy schnięcia**

DFT 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	6 h	3 h	1½ h
Suchość dotykowa	14 h	5½ h	3½ h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi i epoksydowymi	30 h	8 h	5 h
Kolejne malowanie, bez piaskowania max.	2 miesiące	1 miesiąc	7 d

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Zawartość części stałych** 80 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
88 ± 2 % wag.

**Gęstość** 1.5 kg / l (po zmieszaniu)

**Kod produktu** seria 162

## Temabond ST 300

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	<p>UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jaki i na zewnątrz pomieszczeń.</p> <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać ręcznie do stopnia min. St2 lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 lub Sa2 ½ . (PN - ISO 8501 - 1). Dla powierzchni zatopionych obróbka do stopnia Sa 2 ½ obowiązkowa.</p> <p>Powierzchnie wcześniej malowane: Stare powłoki malarskie zmatować papierem ściernym lub omieść strumieniowo-ściernie.</p>
Powłoka gruntująca	TEMABOND ST 200, TEMABOND ST 300, TEMAZINC 77, TEMAZINC 99 oraz FONTECOAT EP PRIMER.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TEMATHANE oraz TEMACRYL EA.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 – 10 % . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,013 - 0,019", cis. w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 195 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10 % obj.) 260 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

[Wróć](#)