

## Temalac FD 50

**RODZAJ** Szybkoschnąca, jednoskładnikowa, półpołyskowa, pigmentowana antykorozyjnie alkidowa farba nawierzchniowa.

**OPIS** Półpołyskowa farba nawierzchniowa dla systemów alkidowych na powierzchnie stalowe. Bardzo dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych. Doskonała do stosowania w zakładach i lakierniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Zalecana przy malowaniu elektrostatycznym.

**PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana jako powłoka nawierzchniowa do konstrukcji stalowych, pomostów technologicznych, różnego rodzaju maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, kart kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	85 µm	11.8 m <sup>2</sup> /l
60 µm	130 µm	7.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Rozcieńczalnik 1006 i 1053

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość, po	40 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa, po	3 h	1½ h	1 h
Ponowne malowanie, po	12 d	6 d	4 d
Malowanie "mokro na mokro", po	1 - 4 h	½ - 2 h	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Zawartość części stałych 47 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
64 ± 2 % wag.

Gęstość 1.0 - 1.2 kg / l (w zależności od koloru)

Kod produktu seria 181

## Temalac FD 50

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i schnięcia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).  Powierzchnie stalowe: Obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 2 ½ .(ISO 8501 -1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, dla stali zimnowalcowanej, w celu poprawy przyczepności zaleca się fosforowanie.  Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML oraz FONTECRYL 10.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC FD 50.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 8 % . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 470 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcieńczonej 8 % obj.)500 g/l.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

[Wróć](#)