

## Temaprime EUR

<b>RODZAJ</b>	Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład alkidowy, pigmentowany antykorozyjnie.																
<b>OPIS</b>	Podkład w systemach alkidowych na powierzchnie stalowe narażone na oddziaływanie warunków atmosferycznych. Doskonały do stosowania w zakładach produkcyjnych i malarniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.																
<b>PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA</b>	Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, innych maszyn i urządzeń.																
<b>DANE TECHNICZNE</b>																	
Kolory	Czerwony tlenkowy (TVT 4000) i szary (TVT 4001). Barwienie w systemie TEMASPEED.																
Karty kolorów	Barwienie w systemie Temaspeed. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.																
Stopień połysku	Mat																
Wydajność	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Zalecana grubość warstwy</th><th>Wydajność teoretyczna</th></tr><tr><th>suchej</th><th>mokrej</th><td></td></tr></thead><tbody><tr><td>40 µm</td><td>80 µm</td><td>12.7 m<sup>2</sup>/l</td></tr><tr><td>60 µm</td><td>120 µm</td><td>8.5 m<sup>2</sup>/l</td></tr></tbody></table>	Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna	suchej	mokrej		40 µm	80 µm	12.7 m <sup>2</sup> /l	60 µm	120 µm	8.5 m <sup>2</sup> /l				
Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna															
suchej	mokrej																
40 µm	80 µm	12.7 m <sup>2</sup> /l															
60 µm	120 µm	8.5 m <sup>2</sup> /l															
Rozcieńczalnik	1006 i 1053																
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.																
Czasy schnięcia	<table border="1"><thead><tr><th>DFT 50 µm</th><th>+ 10 °C</th><th>+ 23 °C</th><th>+ 35 °C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pyłosuchość</td><td>40 min</td><td>20 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>Suchość dotykowa</td><td>1½ h</td><td>40 min</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Kolejne malowanie, min.</td><td>1½ h</td><td>40 min</td><td>30 min</td></tr></tbody></table>	DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C	Pyłosuchość	40 min	20 min	10 min	Suchość dotykowa	1½ h	40 min	30 min	Kolejne malowanie, min.	1½ h	40 min	30 min
DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C														
Pyłosuchość	40 min	20 min	10 min														
Suchość dotykowa	1½ h	40 min	30 min														
Kolejne malowanie, min.	1½ h	40 min	30 min														
Zawartość części stałych	51 ± 2 % obj.(ISO 3233) 70 ± 2 % wag.																
Gęstość	1.3 kg / l																
Kod produktu	seria 186																

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

## Temaprime EUR

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające (PN - ISO 8501 - 1).  Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EUR.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC, FONTECRYL, FONTELAC.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0 – 15 %. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 440 /litr. Maksymalna zawartość LZO w gotowej do użycia farbie (rozcieńczonej 15 % obj.) wynosi 495 g/l.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego.

[Wróć](#)