TEKNOS

EPINOX® 74

Symbol handlowy 7429-074-840 Wydanie: kwiecień 2012

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-074-840, składnik II o symbolu 7429-074-000. Farba zawiera specyficzny układ pigmentów płatkowych, składający się z odpowiednio dobranych stosunków miki, błyszczu żelaza i aluminium. Elastyczna powłoka farby zapewnia bardzo dobrą ochronę przeciwkorozyjną. Powłoka jest odporna na oddziaływanie promieniowania słonecznego. Istotną cechą powłoki jest znacznie wydłużony w stosunku do klasycznych gruntów epoksydowych maksymalny dopuszczalny czas do przemalowania zarówno farbami epoksydowymi jak i poliuretanowymi.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej oraz konstrukcji stalowych, żeliwnych lub betonowych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	17
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100µm, dm^3/m^2	0,17
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	60
Zalecana liczba warstw	1 - 3
LZO, g/dm^3	360

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

840 szary srebrzysty

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX® 74.
- Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości, co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powierzchnia farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występów i szczelin, pozbawiona tzw. mleczka cementowego, oczyszczone strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.

Teknos-Oliva Sp. z o.o.
Chwaszczyńska 129-149
81-571 Gdynia
tel. +48 58 629 91 62
fax +48 58 629 67 30

oliva

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	13	18

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) – 3,5 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.
Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania:
- minimalna temperatura podłoża 5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 2 h
na dotyk	- 6 h
do transportu	- 12 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C
najkrótszy	6h	8h	10h
najdłuższy	w warunkach wewnętrznych nieograniczony w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 12 miesięcy*		

* Przed malowaniem powłokę eksponowaną przez dłuższy okres czasu w warunkach atmosferycznych należy zmyć z kurzu i innych zanieczyszczeń. Zaleca się mycie wodą z dodatkiem Oliclean 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania i w przypadku ewentualnego wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.
Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Teknos-Oliva Sp. z o.o.
Chwaszczyńska 129-149
81-571 Gdynia
tel. +48 58 629 91 62
fax +48 58 629 67 30

Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	20°C	10°C	5°C
najkrótszy	7 dni	14 dni	21 dni

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 100 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości wyrobu podany jest na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie, za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.
Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

Teknos-Oliva Sp. z o.o.
Chwaszczyńska 129-149
81-571 Gdynia
tel. +48 58 629 91 62
fax +48 58 629 67 30