

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, tiksotropowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-040-XX0, składnik II o symbolu 8222-040-000. Powłoka z półpołyskiem, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na ścieranie, działanie ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny, niektórych rozpuszczalników organicznych oraz na krople z produktów chemicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

ZASTOSOWANIE**Do gruntowania:**

konstrukcji stalowych, ze stali galwanizowanej, aluminium, żeliwnych lub betonowych

Do samodzielnego zabezpieczenia :

konstrukcji i elementów stalowych, ze stali galwanizowanej, aluminium, żeliwnych lub betonowych gdy nie są wymagane wysokie własności dekoracyjne.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	25
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	60
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	110
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100µm, dm ³ /m ²	0,11
Zawartość substancji nietłotnych (około), % obj.	55
Zalecana liczba warstw	1 - 4
LZO, g/dm ³	440

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250 czerwony tlenkowy 860 szary jasny

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½
- Powierzchnia sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczone strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.
- Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS).

Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminiowe powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	objętościowo
składnik I	100
składnik II	25

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 23°C -6 h.

METODY NAKLADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,32-0,49 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 9506 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: TEKNOSOLV 9506 .

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA I UTWARDZANIA POWŁOKI

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki	z utwardzaczem 040
minimalna temperatura podłoża (co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy)	10°C
wilgotność względna powietrza najwyżej	80%
dobra wentylacja	

Czas schnięcia (w 23°C):	z utwardzaczem 040
pyłosuchość	15 min
na dotyk	75 min

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

w temperaturze	23°C	10°C
dla farb epoksydowych		
najkrótszy	2h	6h
najdłuższy	6 miesięcy	
dla emalii poliuretanowych		
najkrótszy	2 h	12 h
najdłuższy	3 dni	7 dni

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

w temperaturze	23°C	10°C
dni	7	14

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA****INFORMACJA
DODATKOWA**

Farby nawierzchniowe epoksydowe lub poliuretanowe OLIVA.

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 60 do 120 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pomieszczenie musi być wentylowane w trakcie i po malowaniu tak długo, jak zapach jest wyczuwalny.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.