

DS 069

3

17.11.2021

OLITERM 60
Farba silikonowa
CHARAKTERYSTYKA

OLITERM 60 jest farbą silikonową, pigmentowaną aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża stalowego; odporna na ciągłe działanie temperatury do 650°C.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do samodzielnego zabezpieczania konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do 650°C. Zalecana jest również jako warstwa nawierzchniowa konstrukcji stalowych zagruntowanych farbą alkilokrzemianowo-cynkową typu GALWASOL lub farbą gruntową silikonową OLITERM 52 eksploatowanych w temperaturze do 500°C.

WŁAŚCIWOŚCI

OLITERM 60 tworzy srebrzystą powłokę wytrzymującą ogrzewanie do 650 °C

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 48±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 790 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 490 g/l

Zalecana grubość powłoki na sucho (µm) 30 na mokro (µm) 63 wydajność teoretyczna (m²/l) 15,9

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilgotność wzgl. 50% (grubość powłoki 30 µm)

- pyłosuchość

- suchość na dotyk

po 0,5 godz.

po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 30 µm)

temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max
+23°C	2 godziny	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej przy dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

W przypadku nakładania na powłokę farby krzemianowo-cynkowej pierwszą warstwę nakładać w grubościach nie przekraczających 15µm.

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 1 godzinie (w temperaturze 23°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

Wygląd powłoki

Mat

Kolor

850 szary aluminiowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
Powłoka farby alkiokrzemianowo-cynkowej typu GALWASOL lub OLITERM 52 sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
W przypadku potrzeby wykonania poprawek po montażowych lub naprawy drobnych uszkodzeń powłoki dopuszcza się przemaalowanie farbą OLITERM 60 na podłoże PSt3. W tych przypadkach mocno przylegającą powłokę malarską należy pozostawić nietkniętą. Na oglądanej bez powiększenia powierzchni przygotowanej do malowania nie może być oleju, smaru, pyłu, bezwzględnie usunięta musi być zgorzelina walcownicza oraz luźno przylegająca rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia, powierzchnię należy czyścić starannie, dopóki nie nabierze metalicznego połysku (od metalowego podłoża).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza oraz zapewniona musi być dobra wentylacja.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
