DS 040

3 25.10.2021

EPINOX 60

Farba epoksydowa do gruntowania

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, do gruntowania szybkoschnąca, zawierająca pigmenty inertne, utwardzana związkami poliaminowymi.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania powierzchni stalowych zbiorników i instalacji przed malowaniem farbami antyelektrostatycznymi TEKNOS..

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne (oporność skrośna najwyżej $10^4\Omega$) i nie musi być usuwana przed nałożeniem farb antyelektrostatycznych np. EPITAN 60, EPITAN 66, INERTA 268.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 014 54 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

8 godzin

Zawartość substancji stałych

42±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 970 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m^2/l)
30	71	14,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 30 µm)

- **pyłosuchość** po 1 h
- **suchość na dotyk** po 2 h
- **całkowite utwardzenie** po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 30 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem oraz farbami z grupy EPITAN	
	Min.	Max.
10°C	8 h	2 miesiące
23°C	4 h	2 miesiące

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564

Kolory

250 czerwony tlenkowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½; powierzchnia sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia +10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.
Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,33 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

Antyelektrostatyczne właściwości powłokowych zestawów malarskich i malarsko-laminatowych na bazie EPINOX 60, tkanina szklana, EPITAN 66 potwierdzone zostały protokółem nr 01/295/2002 z badań wykonanych przez Instytut Przemysłu Organicznego. Zgodnie z orzeczeniem instytutu powłoki mogą być bez ograniczeń stosowane w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992r (Dz. U. nr 92 z dnia 10 grudnia 1992 r).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.