

DS 023

5

18.10.2021

EPINOX 82
Farba epoksydowa do gruntowania
CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, grubopowłokowa, tiksotropowa, zawierająca fosforan cynku podnoszący adhezję do podłoża oraz właściwości antykorozyjne, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -5°C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka półmatowa, odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 080/082 32 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

1,5 godziny

Zawartość substancji stałych

81±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1460 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 240 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
100	125	8,0
120	150	6,7

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 4 h
po 8 h
po 3 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	40 h	1 miesiąc*	40 h	1 miesiąc*
0°C	36 h	1 miesiąc*	36 h	1 miesiąc*
+5°C	22 h	1 miesiąc*	22 h	1 miesiąc*
+10°C	16 h	1 miesiąc*	16 h	1 miesiąc*
+20°C	8 h	1 miesiąc*	8 h	1 miesiąc*

*w okresie wysokich temperatur i silnego nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę należy umyć, usunąć produkty ewentualnego kredowania najlepiej przez delikatne omiecenie ścierniwnem. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564					
Wygląd powłoki	Półmat					
Kolor	030 kremowy	250 czerwony tlenkowy				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki					
SPOSÓB STOSOWANIA Przygotowanie podłoża	Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej. W warunkach o małej agresywności korozyjnej w miejscach uszkodzeń pomontażowych dopuszcza się ręczne przygotowanie powierzchni do stopnia czystości co najmniej St3 wg PN-ISO 8501-1.					
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.					
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -5°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.					
Nakładanie	Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego: <table><tr><td>średnica dyszy</td><td>0,38 - 0,53 mm</td></tr><tr><td>ciśnienie w dyszy</td><td>15 - 20 MPa</td></tr></table>		średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm	ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa
średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm					
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa					
INFORMACJE DODATKOWE	Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 180 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.					