

DS 033

5

18.10.2021

EPIRUST 2012
Farba epoksydowa do gruntowania
CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, modyfikowana, szybkoschnąca, utwardzana adduktem aminy, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie, cynkowych i aluminiowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Farba charakteryzuje się bardzo szybkim utwardzaniem również w temperaturach ujemnych. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A):

100 części obj.

Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 061

20 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

2 godziny

Zawartość substancji stałych

60±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 330 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)

na mokro (µm)

wydajność teoretyczna (m²/l)

60

100

10,0

100

166

6,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 60 µm)

- pyłosuchość

po 40 min

- suchość na dotyk

po 2 h

- całkowite utwardzenie

po 2 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 60 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-10°C	18 h	nieograniczony	18 h	36 dni
-5°C	12 h	nieograniczony	12 h	18 dni
0°C	6 h	nieograniczony	6 h	10 dni
+5°C	4 h	nieograniczony	4 h	6 dni
+10°C	3 h	nieograniczony	3 h	3 dni
+20°C	2 h	nieograniczony	2 h	2 dni
+30°C	1 h	nieograniczony	1 h	16 h

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564						
Wygląd powłoki	Mat						
Kolor	250 czerwony tlenkowy	840 szary srebrzysty	810 szary jasny				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki						
SPOSÓB STOSOWANIA	Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej St 3 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, St 2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych i dla powierzchni wewnętrznych. Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych, St 3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD CZERWONY lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych). Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiatania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiatanie ścierniwem, albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli. Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby EPIRUST 2012, EPIRUST 2002, EPIRUST lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.						
Przygotowanie podłoża							
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.						
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu), minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja. Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć: powierzchnie po obróbce strumieniowo-ścierniej na mokro; powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna.						
Nakładanie	Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchnie wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Parametry natrysku bezpowietrznego: <table><tr><td>średnica dyszy</td><td>0,38 - 0,48 mm</td></tr><tr><td>ciśnienie w dyszy</td><td>15 - 20 MPa</td></tr></table>			średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm	ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa
średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm						
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa						

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 150 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy, gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST 2012 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
