DS 024

10 18.10.2021

EPINOX 87

Farba epoksydowa do gruntowania

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania pigmentowana pigmentami płatkowymi, grubopowłokowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10˚C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej a także konstrukcji stalowych, aluminiowych i żeliwnych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka półmatowa, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 087 19 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

2,5 godziny

Zawartość substancji stałych

81±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1320 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 290 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m^2/l)
100	125	8,0
200	250	4,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość powłoki 100 µm)

- **pyłosuchość** po 2 h
- **suchość na dotyk** po 6 h
- **całkowite utwardzenie** po 2 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	24 h	1 miesiąc*	24 h	1 miesiąc
0°C	14 h	1 miesiąc*	14 h	1 miesiąc
+5°C	9 h	1 miesiąc*	9 h	1 miesiąc
+10°C	6 h	1 miesiąc*	6 h	1 miesiąc
+20°C	5 h	1 miesiąc*	5 h	1 miesiąc

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W przypadku skredowania powłoki należy usunąć produkty degradacji powłoki.

Rozcieńczalnik

W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu, aplikowanie w niskich temperaturach, aplikowanie niższych grubości pojedynczej powłoki) należy użyć rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564 w ilości do 15% objętościowych.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564.

Wygląd powłoki

Półmat

Wygląd powłoki Półmat

Kolor TO-250 czerwony tlenkowy (patrz informacja dodatkowa) TO-820 popielaty TO-860 szary jasny*

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. **Powierzchnia stalowa** sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX 87. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli. **Powłoka farby epoksydowej** do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

INFORMACJE DODATKOWE

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. *Kolor szary jasny (860) zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne (fosforan cynku, aluminium) oraz płatkowy tlenek żelaza. Kolor dostępny wyłącznie na zamówienie. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.