

## Temacoat RM 40

- RODZAJ** Dwuskładnikowa farba epoksydowa na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej.
- OPIS** Produkt stosowany jako grunt lub warstwa nawierzchniowa do zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni stalowych, ocynkowanych, aluminiowych narażonych na obciążenia mechaniczne i agresję chemiczną, a także zakopanych w ziemi lub zanurzonych w wodzie. Farba odpowiednia również do systemów jednowarstwowych.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Przeznaczona do zabezpieczania rurociągów, przenośników, kadłubów statków oraz innych konstrukcji stalowych i wyposażenia.

### DANE TECHNICZNE

- Właściwości** Doskonała odporność na ścieranie, wpływ czynników chemicznych oraz zanurzenie w wodzie.
- Karty kolorów** RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie TEMASPEED.  
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.
- Stopień połysku** Półpołysk
- Wydajność**

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|-----------------------|
| suchej                   | mokrej |                       |
| 80 µm                    | 125 µm | 8.1 m <sup>2</sup> /l |
| 125 µm                   | 195 µm | 5.2 m <sup>2</sup> /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

- Rozcieńczalnik** 1031
- Stosunek mieszania** Baza 4 części objętościowo 161-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 ( szybki )

- Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

- Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)**  
8 godz. z utw. 008 5600  
4 godz. z utw. 008 5605

- Czasy schnięcia**

| DFT 100 µm   |                 | + 5 °C | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|--|-----------------|--------|---------|---------|---------|
| Suchość pyłowa   | z utw. 008 5600 | 8 h    | 4 h     | 2 h     | 1 h     |
|  | z utw. 008 5605 | 5 h    | 2½ h    | 1½ h    | ¾ h     |
| Suchość dotykowa   | z utw. 008 5600 | 16 h   | 14 h    | 7 h     | 4 h     |
|  | z utw. 008 5605 | 10 h   | 8 h     | 5 h     | 3 h     |
| Kolejne malowanie, min.  | z utw. 008 5600 | 16 h   | 10 h    | 4 h     | 2       |
|  | z utw. 008 5605 | 10 h   | 6 h     | 3 h     | 1½ h    |
| Kolejne malowanie powierzchni przeznaczonych do zanurzenia, min. | z utw. 008 5600 | 2 d    | 36 h    | 16 h    | 8 h     |
|  | z utw. 008 5605 | 1½ d   | 18 h    | 12 h    | 6 h     |
| Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min.                  | z utw. 008 5600 | 2 d    | 48 h    | 24 h    | 12 h    |
|  | z utw. 008 5605 | 1½ d   | 24 h    | 16 h    | 8 h     |

## Temacoat RM 40

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Zawartość części stałych | 65 ± 2 % obj. (ISO 3233)<br>77 ± 2 % wag. |
| Gęstość                  | 1.2 - 1.3 kg / l (po zmieszaniu).         |
| Kod produktu             | seria 161                                 |

## Temacoat RM 40

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Warunki nakładania                    | Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.   |
| Przygotowanie                         | <p>UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni, używając odpowiednich środków(ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ (ISO 8501 - 1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "mist-coat"(farba mocno rozcieńczona 25 - 30%) przed właściwym podkładem.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p> |
| Powłoka gruntująca                    | TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 99.  |
| Powłoka nawierzchniowa                | TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA.  |
| Malowanie                             | Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 20% .Dysza urządzenia do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.   |
| Czyszczenie narzędzi                  | Thinner 1031.   |
| Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC) | Zawartość Lotnych Związków Organicznych do 320 g/litr.<br>Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 30 % obj.) 460 g/litr.  |

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Wyrób tylko do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

[Wróć](#)