

Charakterystyka:

HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950 jest samopolerującą i grubopowłokową farbą przeciwporostową nie zawierającą cyny. Powłoka ulega hydrolizie i uwalnia substancje aktywne. Zawartość nieorganicznych struktur zapewnia efekt kontrolowanego spolerowania powłoki i jej odporność mechaniczną.

Produkt nie zawiera związków cyanoorganicznych i spełnia wymagania Międzynarodowej Konwencji dotyczącej Kontroli Szkodliwości Powłok Przeciwporostowych na Statkach przyjętej przez IMO Październik 2001 (dokument IMO AFS/CONF/26).

Zalecane użycie:

Jako ekonomiczna, bezcynowa powłoka przeciwporostowa na kadłuby statków oceanicznych pływających ze średnią – dużą prędkością i dużą aktywnością, z krótkimi okresami postojów, oraz z odstępami czasu pomiędzy dokowaniami do 36 miesięcy. Kadłuby aluminiowe: patrz UWAGI poniżej.

Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:

51110* / Czerwony: patrz UWAGI poniżej

Połysk powłoki:

Matowa

Części stałe, % obj.:

50 ± 1

Wydajność teoretyczna wynosi:

5 m²/dm³ [200.5 sq.ft./US gallon] - 100 mikronów/4 millicale

Temperatura zapłonu:

27 °C [80.6 °F]

Gęstość:

1.5 kg/dm³ [12.8 funty/galon USA]

Pyłosuchość:

15 minuta/minuty 20°C.

Całkowite wyschnięcie:

1.5 godzina/godzin 20°C.

Zawartość L.Z.O.:

453 g/l [3.8 funty/galon USA]

* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

SPOSÓB APLIKACJI:

Metoda nakładania:

Natrysk bezpowietrzny / Pędzel/Wałek patrz UWAGI poniżej

Rozcieńczalnik (max. obj.):

08080 (5%) / 08080 (5%) Używać tylko w wyjątkowych sytuacjach

Średnica dyszy:

0.027 - 0.031 "

Ciśnienie w dyszy:

270 bar [3915 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)

Czyszczenie narzędzi:

HEMPEL'S THINNER 08080

Grubość powłoki (DFT):

100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej

Grubość warstwy (WFT):

200 µm [8 mils]

Czas do nałożenia następnej

Zgodnie ze specyfikacją.

warstwy, min:

Czas do nałożenia następnej

Zgodnie ze specyfikacją.

warstwy, max:

Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	Istniejąca stara emulsja samopołykowa lub ablacyjna farba antyporostowa: usunąć obecny olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu, a następnie poprzez czyszczenie strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem w celu dokładnego usunięcia potencjalnie wrażliwej struktury wypłukanego zabezpieczenia przeciwporostowego. Uszczelniacz: decyzja o użyciu powłoki uszczelniającej/powłoki wiążącej jest zależna od typu i stanu istniejącego rozwiązania antyporostowego.
WARUNKI APLIKACJI:	Nakładać tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR. 45182, HEMPATEX HI-BUILD 46330
POWŁOKA NASTĘPNA:	Brak.
Uwagi	Produkt zawiera ciężkie składniki. Dobrze wymieszać przed użyciem. Zapewnienie ciągle aktywnej powierzchni w trakcie eksploatacji zachodzi dzięki stopniowemu rozpuszczeniu warstwy przeciwporostowej.
Kolory/ Trwałość kolorów:	ANTIFOULING jest wytwarzany na linii produkcyjnej, a wysoka zawartość tlenu miedzi (I) wpływa na jego odcień, przy czym dopuszczalna jest pewna różnica w odcieniach pomiędzy partiami. Ekspozycja powłoki w wilgotnej atmosferze krótko po aplikacji najprawdopodobniej spowoduje pojawienie się ostatecznego koloru. Nie ma to wpływu na właściwości przeciwporostowe powłoki. W bezpośrednim kontakcie z wodą morską kolor brązowy 60700 zszarzeje. Przy kolejnym dokowaniu, HEMPEL'S ANTIFOULING może być przemalowany farbą przeciwporostową po dokładnym umyciu oraz usunięciu luźnej warstwy starej powłoki i warstwy "wylugowanej". Patrz PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI powyżej. Jeżeli będzie stosowany inny typ antyfoulingu, inne metody przygotowania powierzchni mogą być wymagane - skontaktuj się z HEMPEL.
Dokowanie:	Można specyfikować na kadłuby aluminiowe zabezpieczone dwuwarstwowym systemem antykorozyjnym o grubości każdej powłoki minimum 150µm. Podczas eksploatacji system antykorozyjny musi pozostać nienaruszony, aby uniknąć korozji aluminium spowodowanej zawartością tlenu miedzi w farbie.
Kadłuby aluminiowe:	Standardowe urządzenie do natrysku bezpowietrznego o wysokiej wydajności: Współczynnik pompy: min. 45:1 (patrz Uwaga poniżej) Wydajność pompy: min. 12 l/min (teoretyczna) Wężę natryskowe: maks. 15 m, średnica wewnętrzna 0,95 cm, maks. 3 m, średnica wewnętrzna 0,64 cm Uwaga: jeśli wymagane są dłuższe wężę natryskowe, można dodać wężę o długości do 50 m (średnica wewnętrzna 1,27 cm). Współczynnik pompy należy zwiększyć do co najmniej 60:1, ale konieczne jest zachowanie wysokiej wydajności pompy. Zalecane jest zastosowanie dyszy odwracalnej . Filtr: należy usunąć filtr zbiornika wyrównawczego i filtr końcówki.
Sprzęt do nakładania:	
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 80-150 mikronów/3.2-6 milicale
Wydokowanie:	Minimalny czas do wydokowania statku zależy od ilości nałożonych warstw, grubości powłoki, temperatury oraz późniejszej ekspozycji/warunków eksploatacji. Dalsze informacje zawarte są w specyfikacji malarskiej. Maksymalny czas do wydokowania statku zależy
Czasy do nałożenia kolejnych warstw:	Zgodnie ze specyfikacją, w zależności od istniejącego stanu kadłuba statku, rodzaju i przewidywanego czasu eksploatacji. Czas do nałożenia następnej warstwy jest nieograniczony, jednakże po dłuższej ekspozycji w zanieczyszczonej atmosferze, należy usunąć nagromadzone zanieczyszczenia czyszczeniem świerzgą wodą pod wysokim ciśnieniem.
Uwaga:	HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.
Wydany przez:	HEMPEL A/S 8695051110

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.