HEMPADUR 45143

Aplikacja w zimnym klimacie: 45143: BAZA 45148: UTWARDZACZ 97430

Charakterystyka:

HEMPADUR 45143 jest dwuskładnikową, samogruntującą farbą epoksydową utwardzaną adduktem poliamidowym, o dobrych właściwościach zwilżających i niskiej przepuszczalności wody. Tworzy twardą, wytrzymałą powłokę odporną na ścieranie i uderzenia, wodę morską, oleje mineralne, węglowodory alifatyczne oraz spryskiwanie benzyną i podobnymi produktami. Nieszkodliwa dla ładunku zboża.

Zalecane użycie:

1. Jako grubopowłokowy grunt, międzywarstwa i/lub warstwa nawierzchniowa w systemach malarskich pracujących w warunkach silnie korozyjnych (zgodnie ze specyfikacją). Jako powłoka nawierzchniowa, tam gdzie wygląd zewnętrzny jest mniej istotny.
2. Do napraw i renowacji w temperaturze powyżej -10°C, na pokrywy luków, pokłady, ładownie, zbiorniki balastowe itp.
HEMPADUR 45143 jest przeznaczony do użytku w klimacie zimnym, HEMPADUR 45141 dla klimatu ciepłego – patrz WARUNKI APLIKACJI poniżej.

Temperatura pracy:

Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 150°C/302°F
Praca w zanurzeniu, wytrzymuje normalne temperatury wody morskiej (unikać długotrwałej ekspozycji w warunkach gwałtownych zmian temperatury).

Certyfikaty:

Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA, tytuł 21- płyny, sucha żywność. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla.

Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża.
Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na www.Hempel.pl w celu uzyskania dokładniejszych informacji.
Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.

Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:	50630*/ Czerwony:
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	60 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	4 m^2/dm^3 [160.4 sq.ft./US gallon] - 150 mikronów/6 milicale
Temperatura zapłonu:	25 °C [77 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm^3 [10.6 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	5 (ok.) godzina/godzin 5°C/41°F
Sucha na dotyk:	11 (ok.) godzina/godzin 5°C/41°F
Pełne utwardzenie:	20 dzień/dni 5°C/41°F
Zawartość L.Z.O.:	367 g/l [3 funty/galon USA]

** inne kolory zgodnie z listą asortymentową*

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

SPOSÓB APLIKACJI:

Nr asortymentu:	**45143**
Proporcje mieszania składników:	BAZA 45148: UTWARDZACZ 97430 3:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Przydatność mieszaniny (natrysk):	2 godzina/godzin 15°C
Przydatność mieszaniny (pędzel):	4 godzina/godzin 15°C
Średnica dyszy:	0.019 - 0.023 "
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą uledz korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 lub HEMPEL'S THINNER 08450.
Grubość powłoki (DFT):	150 µm [6 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	250 µm [10 mils]
Czas do nałożenia następnej wartswy, min:	patrz UWAGI poniżej

HEMPADUR 45143

Czas do nałożenia następnej wartswy, max:	patrz UWAGI poniżej
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal i podobne obszary: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ścierne do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, min. N9a, Keane-Tator Comparator (G), odcinki 2 minicale lub ISO Comparator Medium (G). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR. 45143.
Naprawa i konserwacja: Usunąć olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu. Usunąć sól i inne zanieczyszczenia za pomocą czystej wody pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do minimum St 3 (ISO 8501-1:2007) (naprawy punktowe) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia skuteczniejszą ochronę. Alternatywą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem Wa2 a najlepiej 2½ (ISO 8501-4:2006) (lub zgodnie ze specyfikacją). Przed nałożeniem dozwolony jest poziom rdzy nalotowej maksymalnie M (ISO 8501-4:2006). Szlifować krawędzie do osiągnięcia zdrowej i nienaruszonej farby. Odkurzyć pozostałości.
W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo duża ilość soli może wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie czyszczenia strumieniem czystej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

WARUNKI APLIKACJI:

HEMPADUR. 45143 przeznaczony do warunków utwardzania do -10°C/14°F .Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA: Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 % rozcienczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4514350630	367 g/l	391 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Kolory/ Trwałość kolorów:	Przy ekspozycji na słońcu, jasne kolory mają tendencję do żółknięcia, a w wysokich temperaturach ciemnieją.
Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.
Czas indukcji:	Jeśli temperatura farby jest wyjątkowo niższa niż ok. 10°C, należy pozostawić mieszanię na 30 minut do wstępnego przereagowania przed bezpośrednim użyciem.
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 125-175 mikronów/5-7 milicale.
Nakładanie kolejnych warstw:	Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia. Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
Temperatura powierzchni:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	27 h	3 d	14 h	36 h	3 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	54 h	90 d	27 h	90 d	6 h	30 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Czasy do nałożenia kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI
Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia. Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Uwaga:

HEMPADUR 45143 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S
4514350630

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.
Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.
Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrocie lub przekazanymi w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.