# HEMPADUR FAST DRY 15560

15560: BAZA 15569 : UTWARDZACZ 97560

**Charakterystyka:** HEMPADUR FAST DRY 15560 jest dwuskładnikową farbą epoksydową, charakteryzującą się bardzo krótkim czasem schnięcia. Zawiera fosforan cynku.

**Zalecane użycie:** Jako szybkoschnący grunt lub międzywarstwa w systemach HEMPADUR, szczególnie do szybkich przemalowań w warunkach warsztatowych i innych, gdy spełnianie wymagań V.O.C jest wymagane.

**Temperatura pracy:** Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.

**Certyfikaty:**

Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na www.Hempel.pl w celu uzyskania dokładniejszych informacji.
Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.

**Dostępność:** Wymaga potwierdzenia.

**DANE FIZYKOCHEMICZNE:**

| | |
|---|---|
| Kolory/ nr koloru: | 12170* / Szary. patrz UWAGI poniżej |
| Połysk powłoki: | Matowa |
| Części stałe, % obj.: | 62 ± 1 |
| Wydajność teoretyczna wynosi: | 6.2 $m^2/dm^3$ [248.6 sq.ft./US gallon] - 100 mikronów/4 milicale |
| Temperatura zapłonu: | 27 °C [80.6 °F] |
| Gęstość: | 1.4 $kg/dm^3$ [11.9 funty/galon USA] |
| Pyłosuchość: | 0.5 godz. (około) w 20°C |
| Sucha na dotyk: | 1 - 1.5 godzina/godzin 20°C. |
| Pełne utwardzenie: | 7 dzień/dni 20°C. |
| Zawartość L.Z.O.: | 350 g/l [2.9 funty/galon USA] |

** inne kolory zgodnie z listą asortymentową*

*Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.*

**SPOSÓB APLIKACJI:**

| | |
|---|---|
| **Nr asortymentu:** | **15560** |
| Proporcje mieszania składników: | BAZA 15569 : UTWARDZACZ 97560<br>4 : 1 objętościowo |
| Metoda nakładania: | Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel |
| Rozcieńczalnik (max. obj.): | 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) |
| Przydatność mieszaniny do stosowania: | 2 godzina/godzin 20°C. |
| Średnica dyszy: | 0.019 - 0.021 " |
| Ciśnienie w dyszy: | 175 bar [2537.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą uledz korekcie) |
| Czyszczenie narzędzi: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Grubość powłoki (DFT): | 100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej |
| Grubość warstwy (WFT): | 175 µm [7 mils] |
| Czas do nałożenia następnej wartswy, min: | patrz UWAGI poniżej |
| Czas do nałożenia następnej wartswy, max: | patrz UWAGI poniżej |

**Warunki BiHP:** Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: **Nowa stal:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR FAST DRY 15560.
**Naprawa i konserwacja:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć produkty korozji i słabo przylegające powłoki poprzez oczyszczanie strumieniowo-ścierne "suche" lub w osłonie wody, albo czyszczenie narzędziami mechanicznymi. Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym w osłonie wody powierzchnię należy spłukać strumieniem słodkiej wody, a następnie odczekać do wyschnięcia. Sfazować brzegi powłoki. Powierzchnię odkurzyć. Wykonać zaprawki miejsc uszkodzonych do specyfikowanej grubości systemu.

**HEMPADUR FAST DRY 15560**

WARUNKI APLIKACJI: Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 0°C.
Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej.
W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA: Zgodnie ze specyfikacją. HEMPADUR. HEMPATEX HEMPATHANE HEMUCRYL

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

| Produkt | Bez rozcieńczenia | 15 % rozcienczenia (obj.) | Faza II, od 01.01.2010 |
|---|---|---|---|
| 1556012170 | 350 g/l | 426 g/l | 500 g/l |

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Kolory/ Trwałość kolorów: Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność.

Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy: Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Aplikacja: W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pękanie powłok. Nadmierna grubość warstwy wynosi zwykle ponad 400 mikronów na powłokę.

Grubość powłok/ rozcieńczanie: W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 75-150µm

Kolory: Produkt CURING AGENT 97560 stanie się ciemniejszy podczas przechowywania. Spowoduje to uzyskanie ciemniejszego i bardziej żółtawego odcienia niż kolor szary 12170. Zmiana koloru nie będzie miała wpływu na wydajność.
Produkt dostępny jest także w wersji pigmentowanej blaszkowatym tlenkiem żelaza (MIO): kolor 12430 - czerwonawo-szary.

Nakładanie kolejnych warstw: Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.
Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

| Środowisko | Środowisko, średnie | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Temperatura powierzchni: | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | | 30°C (86°F) | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| HEMPADUR | 4 h | 90 d | 2 h | 90 d | 90 m | 60 d |
| HEMPATEX | 2 h | 16 h | 1 h | 8 h | 45 m | 6 h |
| HEMPATHANE | 4 h | 20 d | 2 h | 10 d | 90 m | 8 d |

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw: W przypadku ponownego nakładania powłoki innej niż HEMPADUR należy nałożyć cienką, dodatkową powłokę produktu zgodnie z przedstawionymi wskazówkami ponownego nakładania.
W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu roztworu odpowiedniego detergentu i czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Również sole należy usunąć czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.
**Należy usunąć wszystkie warstwy powierzchniowe, które zostały uszkodzone wskutek długotrwałego wystawienia na warunki otoczenia.** Może być konieczne użycie strumienia wody w celu usunięcia uszkodzonych warstw powierzchniowych. W przypadku poprawnego wykonania ta technika może także zastąpić powyższe metody czyszczenia. W razie wątpliwości należy skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania porady.
Aby sprawdzić, czy odpowiednio wyczyszczono powierzchnię, może być konieczne wykonanie testu na niewielkim obszarze.

Uwaga: **HEMPADUR FAST DRY 15560 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez: HEMPEL A/S
1556012170

**Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.**
**Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.**
**Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrocie lub przekazanymi w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.**