Data aktualizacji: 2012-08-29

MALCHEM FARBY ANTYKOROZYJNE

MAKRYL 2K PUR S-90

EMALIA POLIURETANOWA

Kolor: Kolory RAL

Zastosowanie: do malowania nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne, chemiczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej. Do zabezpieczania powierzchni stalowych ocynkowanych i aluminiowych,

Zalety:
- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej.

Przygotowanie podłoża:
- podłoże zabezpieczyć farbą epoksydową EPOXYFARB PRIMER lub EPOXYFARB M, powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń
- powierzchnie ocynkowane: zaleca się mycie wodą pod wysokim ciśnieniem i delikatne omiecenie ścierniwem, jako alternatywa mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem amoniaku (lekko alkaliczne pH) i dokładne spłukanie wodą,
- powierzchnie aluminiowe: mycie wodą pod ciśnieniem i lekkie omiecenie ścierniwem lub matowienie papierem ściernym; mycie woda pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu lub amoniaku i dokładne spłukanie;

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów poliuretanowych produkcji MALCHEM (maks. 10 % obj.).

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie), natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:
- średnica dyszy 0,38-0,53 mm
- ciśnienie 10-15 MPa

Przygotowanie farby:
Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz 601) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (utwardzacz 601)	14	15

Farba jest gotowa do użycia po upływie 15 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia minimum 1 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:
- minimalna temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania -5°C, nie może być wilgotna ani pokryta lodem
- temperatura powierzchni musi być wyższa od punku rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80 %
- kondensacja wilgoci może spowodować zmianę koloru i obniżenie połysku

Zalecana ilość warstw: 1-2

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.

Wybrane parametry techniczne mieszaniny handlowej:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000
gęstość, g/cm^3	1,15
LZO, g/l	450
zawartość rozpuszczalników (około), % wag.	37
zawartość substancji nielotnych (około), % obj	56
temperatura zapłonu, ^{o}C, nie mniej niż	21
zalecana grubość powłoki w zależności od systemu, µm	40-100
zużycie teoretyczne dla powłoki, m^2/l	14-5,6

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1, h	1
- stopień 3, h	3,5
- całkowite wyschnięcie, h	168
do nałożenia kolejnych warstw	
- najkrótszy , h	1
- najdłuższy, dni	7

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Norma: PN-C-81935:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji

Uwaga: Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Stosować w pomieszczeniach zamkniętych tylko przy sprawnie działającej wentylacji. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.