



PURMAL S-90

EMALIA POLIURETANOWA

Kolor: Kolory RAL

Zastosowanie: do malowania nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne, chemiczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej, może być stosowana do malowania elementów narażonych na działanie oleju maszynowego, do zabezpieczania powierzchni stalowych ocynkowanych i aluminiowych,

Zalety:

- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej, oleju maszynowego, promieniowania UV

Przygotowanie podłoża:

- podłoże zabezpieczyć farbą epoksydową EPOXYKOR, powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń
- powierzchnie ocynkowane: zaleca się mycie wodą pod wysokim ciśnieniem i delikatne omiecenie ścierniwem, jako alternatywa mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem amoniaku (lekko alkaliczne pH) i dokładne spłukanie wodą,
- powierzchnie aluminiowe: mycie wodą pod ciśnieniem i lekkie omiecenie ścierniwem lub matowienie papierem ściernym; mycie woda pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu lub amoniaku i dokładne spłukanie;

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów PURMAL S (maksymalnie 10 % rozcieńczalnika).

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie), natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny

W zależności od metody aplikacji efekt wizualny może się różnić (dla kolorów tj. RAL 9006, RAL 9007 i wszystkich zawierających pigment metaliczny- zalecana metoda aplikacji: natrysk pneumatyczny).

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,38-0,53 mm
- ciśnienie 10-15 MPa

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (utwardzacz 601) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (utwardzacz 601)	14	15

Farba jest gotowa do użycia po upływie 15 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia minimum 1 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania -5°C, nie może być wilgotna ani pokryta lodem
- temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80 %
- kondensacja wilgoci może spowodować zmianę koloru i obniżenie połysku

Zalecana ilość warstw: 1-2



Wybrane parametry techniczne mieszaniny handlowej:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000
gęstość, g/cm ³	1,15
LZO, g/l	450
zawartość rozpuszczalników (około), % wag.	37
zawartość substancji nielotnych (około), % obj	56
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
zalecana grubość powłoki w zależności od systemu, µm	40-100
zużycie teoretyczne dla powłoki, m ² /l	14-5,6

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1, h	1
- stopień 3, h	3,5
- całkowite wyschnięcie, h	168
do nałożenia kolejnych warstw	
- najkrótszy, h	1
- najdłuższy, dni	7

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Norma: PN-C-81935:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/1271/01/2006. Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Stosować w pomieszczeniach zamkniętych tylko przy sprawnie działającej wentylacji. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.