



ALKIMAL G

EMALIA ALKIDOWA MODYFIKOWANA

Baza: modyfikowana żywica alkidowa

Zastosowanie: do ostatecznego malowania elementów i konstrukcji stalowych uprzednio zagruntowanych podkładem antykorozyjnym MALKOR A produkcji MALCHEM

Charakterystyka: główne zalety farby to szybkie schnięcie, dobre zabezpieczenie malowanych powierzchni przed działaniem atmosfery oraz odporność na okresowe działanie wody, może być stosowana do malowania części maszyn, urządzeń i konstrukcji narażonych na działanie oleju maszynowego

Przygotowanie podłoża: metal zabezpieczyć podkładem antykorozyjnym MALKOR A, podłoże powinno być suche, pozbawione tłuszczu i kurzu oraz śladów korozji

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczkowych produkcji MALCHEM

Aplikacja: natryskiem (pneumatycznym lub hydrodynamicznym), pędzel

Zalecana ilość warstw: 1-2 w zależności od agresywności środowiska

Wybrane parametry techniczne:

lepkość kubkiem Forda nr 4 w temp. 20+/-2°C, s	90 - 110
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,0
LZO, g/l	500
zawartość rozpuszczalników, % wag.	50
zawartość substancji nietlotnych, % obj	55
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	24
krycie jakościowe dla kolorów:	
- białych, żółtych, czerwonych i pomarańczowych	III
- pozostałych	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	80
grubość powłoki, µm ("na sucho")	44
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,08
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,08

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	0,5
- stopień 3, h	2
- całkowite wyschnięcie, h	72
do nałożenia kolejnych warstw	
- emalii („mokro na mokro”), h	max. 2

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Norma: PN-C-81607:1998. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 18 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/0746/01/2002. Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.