



MALKOR NC

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD ALKIDOWY BEZCHROMIANOWY

Kolory: czerwony tlenkowy, czarny, szary j., biały, wg RAL na zamówienie

Baza: chuda żywica alkidowa

Zastosowanie: do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni stalowych i żeliwnych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej

Charakterystyka: główne zalety farby to bardzo szybkie schnięcie oraz bardzo dobra ochrona antykorozyjna dzięki zawartości pigmentu fosforanowego. Wyrób tiksotropowy.

Przygotowanie podłoża: powierzchnie stalowe oczyszczone do stopnia czystości wg PN-EN ISO 8501-1:2008 co najmniej St 3, powierzchnia musi być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowych produkcji MALCHEM

Aplikacja: pędzlem, walkiem, natryskiem (pneumatycznym lub hydrodynamicznym) lub przez zanurzenie.

Zalecana ilość warstw: 1-2

Wybrane parametry techniczne:

lepkość kubkiem Forda nr. 4 w temp. 20+/-2°C, s

gęstość, g/cm³, (około)

LZO, g/l

zawartość rozpuszczalników, % wag.

zawartość substancji nietlotnych, % obj.

temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż

krycie jakościowe

grubość warstwy, µm ("na mokro")

grubość powłoki, µm ("na sucho")

zużycie teoretyczne, dm³/m²

zużycie teoretyczne, kg /m²

wyrób tiksotropowy

1,3

500

39 ± 2

52 ± 2

24

I

80 ± 2

42 ± 2

0,08

0,1

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), min

- stopień 4, h

- całkowite wyschnięcie, h

do nałożenia kolejnych warstw, h

10

2

72

2

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: emalie alkidowe, chlorokauczukowe i poliwinylowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Norma: PN-C-81901:2002. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 9 mies. od daty produkcji.